



Makroblend UT6007

PC+PBT Blends, elastomer modified / 非增强的 (PC+PBT)-blend, impact modified, easy release, UV 稳定的, injection molding grade. Makroblend DP UT6007* offers an exceptional low-temperature impact strength, good flowability and excellent chemical resistance.

性能	测试条件	单位	标准	数值
流变性能				
C 熔融指数 (体积)	260 ° C; 5 kg	cm ³ /10 min	ISO 1133	18
C 成型收缩率, 流动方向/垂直流动方向	Value range based on general practical experience (600bar)	%	b. o. ISO 2577	0.7 – 0.9
C 后成型收缩率, 流动方向/垂直流动方向	Value range based on general practical experience (1h; 90 ° C)	%	b. o. ISO 2577	0.1 – 0.2
机械性能				
C 抗拉模量	1 mm/min	MPa	ISO 527-1, -2	2200
C 屈服应力	50 mm/min	MPa	ISO 527-1, -2	60
C 屈服应变	50 mm/min	%	ISO 527-1, -2	5
C 名义断裂拉伸应变	50 mm/min	%	ISO 527-1, -2	> 50
C 断裂应力	50 mm/min	MPa	ISO 527-1, -2	50
C 弯曲模量	2 mm/min	MPa	ISO 178	2150
C 弯曲强度下的弯曲应变	2 mm/min	%	ISO 178	6
C 3.5%应变时的弯曲应力	2 mm/min	MPa	ISO 178	70
C 弯曲强度	2 mm/min	MPa	ISO 178	80
C Charpy 冲击强度	23 ° C	kJ/m ²	ISO 179-1eU	N
C Charpy 冲击强度	-30 ° C	kJ/m ²	ISO 179-1eU	N
C Charpy 缺口冲击强度	23 ° C	kJ/m ²	ISO 179-1eA	60
C Charpy 缺口冲击强度	-30 ° C	kJ/m ²	ISO 179-1eA	40
C 最大穿透力	23 ° C	N	ISO 6603-2	3800
C 最大穿透力	-30 ° C	N	ISO 6603-2	5000
C 穿透能量	23 ° C	J	ISO 6603-2	47
C 穿透能量	-30 ° C	J	ISO 6603-2	58
C Izod 冲击强度	23 ° C	kJ/m ²	ISO 180-U	N
C Izod 冲击强度	-30 ° C	kJ/m ²	ISO 180-U	N
C Izod 缺口冲击强度	23 ° C	kJ/m ²	ISO 180-A	50
C Izod 缺口冲击强度	-20 ° C	kJ/m ²	ISO 180-A	45
C Izod 缺口冲击强度	-30 ° C	kJ/m ²	ISO 180-A	35
C Izod 缺口冲击强度	-40 ° C	kJ/m ²	ISO 180-A	20
C 球压硬度		N/mm ²	ISO 2039-1	108
热性质				
C 热变型温度	1.80 MPa	°C	ISO 75-1, -2	85
C 热变型温度	0.45 MPa	°C	ISO 75-1, -2	110
C 维卡软化温度	50 N; 120 ° C/h	°C	ISO 306	126
C 热膨胀系数, 流动方向	23 to 55 ° C	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1, -2	0.9
C 热膨胀系数, 垂直流动方向	23 to 55 ° C	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1, -2	0.9
C Burning behavior UL 94 (1.5 mm)	1.6 mm	Class	UL 94	HB (Bayer)
C 氧指数	Method A	%	ISO 4589-2	21
C Thermal conductivity, cross-flow	23 ° C; 50 % r. h.	W/(m·K)	ISO 8302	0.2
C 灼热丝燃烧指数	2.0 mm	°C	IEC 60695-2-12	750



ISO

Makroblend UT6007

性能	测试条件	单位	标准	数值
电性能 (23 ° C/50 % 相对湿度)				
C 相对介电常数	100 Hz	-	IEC 60250	3.2
C 相对介电常数	1 MHz	-	IEC 60250	3.0
C 损耗因数	100 Hz	10 ⁻⁴	IEC 60250	7
C 损耗因数	1 MHz	10 ⁻⁴	IEC 60250	45
C 体积电阻率		Ohm·m	IEC 60093	>1E15
C 表面电阻率		Ohm	IEC 60093	>1E17
C Electrical strength	1 mm	kV/mm	IEC 60243-1	30
C 相比耐漏电起痕指数CTI	Solution A	Rating	IEC 60112	600
C 相比耐漏电起痕指数CTI M	Solution B	Rating	IEC 60112	125
其他性能 (23 ° C)				
C Water absorption (saturation value)	Water at 23 ° C	%	ISO 62	0.5
C Water absorption (equilibrium value)	23 ° C; 50 % r. h.	%	ISO 62	0.2
C 密度		kg/m³	ISO 1183-1	1200
C 松密度		g/cm³	ISO 60	0.65
测试试样的工艺条件				
C 注塑-熔体温度		°C	ISO 294	260
C 注塑-模具温度		°C	ISO 294	70
C 注塑-注塑速度		mm/s	ISO 294	200

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则

